

Mehrzweckgreifer mit Zylinder 1 - 6t

A02H / A04H / A06H

Neuer, robuster Mehrzweckgreifer für Bagger bis 6t Dienstgewicht. Besonders geeignet für den GaLaBau.

- ▷ **Produktives Arbeitswerkzeug** für das positionsgenaue Setzen von Natursteinen oder Verbringen von Verfüllmaterial – ohne Umrüstzeiten.
- ▷ Der Greifer ist durch seine raffinierte Kinematik und **verbesserte Schalenform** optimal einsetzbar zum Laden, Sortieren und Graben.
- ▷ Festanbau und flacher 360°-Drehmotor für **präzise Positionierung!**
- ▷ **Lange Lebensdauer** durch Verwendung von hochverschleißfestem und vergütetem Material der Härte 400HB (A02H: 500HB).
- ▷ **Auswechselbare Baggerzähne.**
- ▷ Integriertes Rückschlagventil garantiert **sicheres Halten** von Lasten.
- ▷ Optional: passendes Zubehör wie **anschraubbare Seitenwände** und **4-Punkt-Aufnahme.**
- ▷ Auch als schnell verfügbares **TO GO** Produkt erhältlich!
TO GO Programm: Bestellungen müssen als solche gekennzeichnet sein und den **TO GO** Lieferkonditionen entsprechen!
 Detaillierte Informationen zum **TO GO** Programm finden Sie auf den Seiten 4-21.



Mehrzweckgreifer A02H / A04H / A06H

Typ	Breite	Öffnung A	Höhe C max.	Inhalt	Zähne	Gewicht	Traglast* bei Formschluss	Traglast* bei Reibschluss	Dienstgewicht
	(mm)	(mm)	(mm)	(Liter)	(#)	(kg)	(kg)	(kg)	(t)
A02H-30 TO GO	300	780	730	35	3	135	1000	600	1 - 2
A04H-40	386	1233	769	70	3	198	1500	1000	2 - 4
A06H-45	450	1340	824	100	5	220	2000	1000	4 - 6

*) die angegebene Traglast ist abhängig von der Beschaffenheit der Last (Oberfläche, Größe etc.)

Lieferumfang: Mehrzweckgreifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor und Rückschlagventil

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
A02H: KM 04 F140/150	10 x M 12 / Ø 150	850	3000
A04H - A06H: KM 10 F214/180	6 x M 16 / Ø 180	1000	12000

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 2t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 2t
KM 690 2t	Aufnahme für Festanbau – bis 2t
KM 691 8t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 8t
KM 690 8t	Aufnahme für Festanbau – bis 8t
KSW01 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS01L/KHS01L – bis 2t
KSW03 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS03L/KHS03L – bis 6t
	Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage
KM 980-2 2t-8t c	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, inkl. Montageteilen und Montage
KM 685 09E-A02-A09	anschraubbare Seitenwände für A04 bis A09
KM 685 05-D04-A04	4-Grip für D04/A04 (Traglast: 750 kg)
KM 685 05-D06/09-A06/09	4-Grip für D06/A06 und D09/A09 (Traglast: 750 kg)

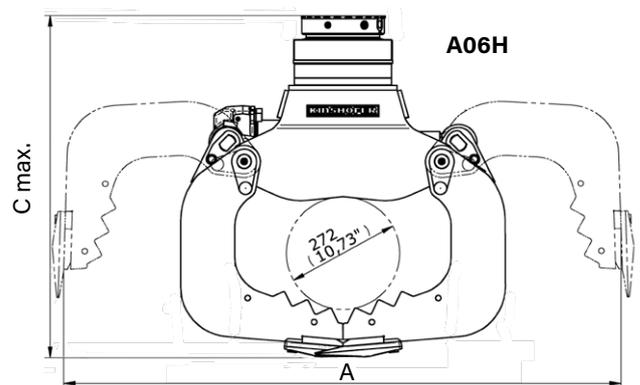
Anforderungen Trägergerät

	A02H	A04H / A06H
Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 20 MPa (200 bar)	max. 25 MPa (250 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	10 - 40 l/min	25 - max. 75 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - 50 l/min	15 - max. 50 l/min

Technische Zeichnungen



optionale 4-Grip Ansteckvorrichtung, hier angebaut an einem A04H



Neue Mehrzweckgreifer mit dem wartungsarmen *HPXdrive* für Bagger bis 4t bzw. 6t Dienstgewicht. Besonders geeignet für den GaLaBau als produktives Arbeitswerkzeug sowohl für das positionsgenaue Setzen von Natursteinen als auch zum Verbringen von Verfüllmaterial.

- ▷ **HPXdrive** – das revolutionäre Antriebsprinzip! Erzeugung des Drehmoments über zwei Wellen mit gegenläufigen Helixgewinden, die über einen Kolben hydraulisch angetrieben werden. **Keine Hydraulikzylinder mehr!**
- ▷ **50% höhere Lebensdauer** des Antriebs durch geringe Wartung – alle beweglichen Teile laufen im Ölbad – und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise. **Integriertes Rückschlagventil!**
- ▷ Der Greifer ist durch seine raffinierte Kinematik und **verbesserte Schalenform** optimal einsetzbar zum Laden, Sortieren und Graben.
- ▷ **Konstant hohe Schliesskraft** während des gesamten Greifvorgangs.
- ▷ Vielseitige Einsetzbarkeit durch **einfachen Schalenwechsel**.
- ▷ Optional: Zubehör wie **anschraubbare Seitenwände** und **4-Punkt-Aufnahme**.
- ▷ **Auch als schnell verfügbares TO GO® Produkt erhältlich!**
TO GO® Programm: Bestellungen müssen als solche gekennzeichnet sein und den TO GO® Lieferkonditionen entsprechen!
 Detaillierte Informationen zum **TO GO®** Programm finden Sie auf den Seiten 4-21.



Mehrzweckgreifer A04HPX / A06HPX

Typ	Breite	Öffnung A	Höhe C max.	Zähne	Inhalt	Gewicht	Traglast* bei Formschluss	Traglast* bei Reibschluss	Dienstgewicht
	(mm)	(mm)	(mm)	(#)	(Liter)	(kg)	(kg)	(kg)	(t)
A04HPX-40 TO GO®	386	1043	822	3	70	270	1500	1000	2 - 4
A06HPX-45 TO GO®	450	1344	982	5	145	340	2000	1000	4 - 6

*) die angegebene Traglast ist abhängig von der Beschaffenheit der Last (Oberfläche, Größe etc.)

Lieferumfang: Mehrzweckgreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, gesteckte geschmiedete Baggerzähne, Rückschlagventil

KINSHOFER Drehmotor

Direktanbindung mit *HPXdrive*, keine Verbindungsschläuche mehr. Unbegrenzter Drehbereich. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 10 F214/180	6 x M16 / Ø 180	1000	12000

Zubehör

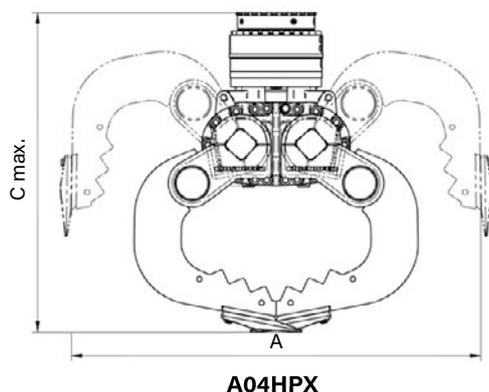
Typ	Beschreibung
KM 691 8t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 8t
KM 690 8t	Aufnahme für Festanbau – bis 8t
KSW03 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS03L/KHS03L – bis 6t
KM 980-2 2t-8t c	Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage
KM 685 09E-A02-A09	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, inkl. Montageteilen und Montage
KM 685 05-D04-A04	4-Grip für D04/A04 (Traglast: 750 kg)
KM 685 05-D06/09-A06/09	4-Grip für D06/A06 und D09/A09 (Traglast: 750 kg)

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck bei Literleistung (öffnen/schließen):	
A04HPX: 19 MPa (190 bar) bei max. 75 l/min	A06HPX: 26 MPa (260 bar) bei max. 75 l/min
A04HPX: 19 - 32 MPa (190 - 320 bar) bei max. 40 l/min	A06HPX: 26 - 32 MPa (260 - 320 bar) bei max. 40 l/min

Betriebsdruck bei Literleistung (drehen):	
A04HPX: 32 MPa (320 bar) bei 15 - 50 l/min	A06HPX: 32 MPa (320 bar) bei 20 - 50 l/min

Technische Zeichnungen



A04HPX



optionale 4-Grip Ansteckvorrichtung, hier angebaut an einem A06HPX



Kostenlose
Garantieverlängerung
kinshofer.com/service

Neuer, robuster Mehrzweckgreifer für Bagger von 6t bis 9t Dienstgewicht. Besonders geeignet für den GaLaBau.

- ▷ **Produktives Arbeitswerkzeug** für das positionsgenaue Setzen von Natursteinen oder Verbringen von Verfüllmaterial – ohne Umrüstzeiten.
- ▷ Der Greifer ist durch seine raffinierte Kinematik und **verbesserte Schalenform** optimal einsetzbar zum Laden, Sortieren und Graben.
- ▷ Festanbau und flacher 360°-Drehmotor für **präzise Positionierung und niedrige Bauhöhe!**
- ▷ Der Greifer benötigt drei Steuerkreise inkl. Löffelstielzylinder. Alternativ zum dritten Ölkreislauf kann die Funktion Greifen und Drehen durch ein **Magnetventil** umgeschaltet werden.
- ▷ **Lange Lebensdauer** durch Verwendung von hochverschleißfestem und vergütetem Material der Härte 400HB. **Auswechselbare Baggerzähne.**
- ▷ Optional: passendes Zubehör wie **anschraubbare Seitenwände** und **4-Punkt-Aufnahme.**



Mehrzweckgreifer A09H

Typ	Baubreite (mm)	Öffnung A (mm)	Höhe C max. (mm)	Inhalt (Liter)	Zähne (#)	Gewicht (kg)	Traglast* bei Formschluss (kg)	Traglast* bei Reibschluss (kg)
A09H-50	500	1650	1000	175	5	350	2500	1500

*) die angegebene Traglast ist abhängig von der Beschaffenheit der Last (Oberfläche, Größe etc.)

Lieferumfang: Mehrzweckgreifer, gesteckte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor und Rückschlagventil

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 15 F273/273	10 x M16 / Ø 273	2000	50000

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 8t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 8t
KM 690 8t	Aufnahme für Festanbau – bis 8t
OQ45/4 rigid	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ45 – 5t bis 12t
KSW08 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS08L/KHS08L – bis 12t
KM 980-2 2t-8t c	Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage erhältlich
KM 685 09E-A02-A09	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, inkl. Montageteilen und Montage
KM 685 05-D06/09-A06/09	4-Grip für D06/A06 und D09/A09 (Traglast: 750 kg)

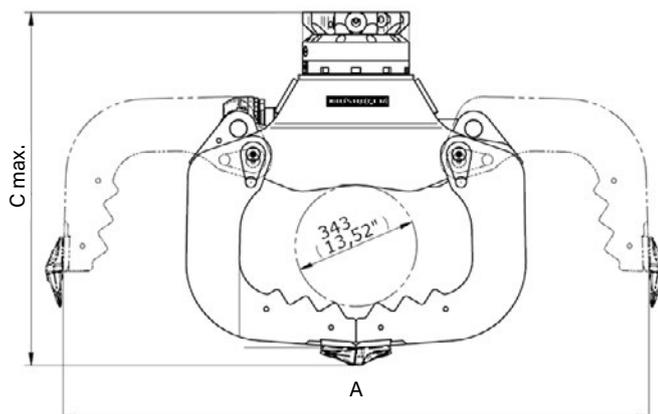
Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	25 - max. 90 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - max. 50 l/min

Technische Zeichnungen



optionale 4-Grip Ansteckvorrichtung, hier angebaut an einem A09H



Option: anschraubbare Seitenwände

Neue Mehrzweckgreifer mit dem wartungsarmen *HPXdrive* für Bagger bis 9t Dienstgewicht. Besonders geeignet für den GaLaBau als produktives Arbeitswerkzeug sowohl für das positionsgenaue Setzen von Natursteinen als auch zum Verbringen von Verfüllmaterial.

- ▷ **HPXdrive** – das revolutionäre Antriebsprinzip! Erzeugung des Drehmoments über zwei Wellen mit gegenläufigen Helixgewinden, die über einen Kolben hydraulisch angetrieben werden. **Keine Hydraulikzylinder mehr!**
- ▷ **50% höhere Lebensdauer** des Antriebs durch geringe Wartung – alle beweglichen Teile laufen im Ölbad – und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise. **Integriertes Rückschlagventil!**
- ▷ Der Greifer ist durch seine raffinierte Kinematik und **verbesserte Schalenform** optimal einsetzbar zum Laden, Sortieren und Graben.
- ▷ **Konstant hohe Schliesskraft** während des gesamten Greifvorgangs.
- ▷ Vielseitige Einsetzbarkeit durch **einfachen Schalenwechsel**.
- ▷ Optional: Zubehör wie **anschraubbare Seitenwände** und **4-Punkt-Aufnahme**.
- ▷ **Auch als schnell verfügbares TO GO® Produkt erhältlich!**
TO GO® Programm: Bestellungen müssen als solche gekennzeichnet sein und den **TO GO®** Lieferkonditionen entsprechen!
 Detaillierte Informationen zum **TO GO®** Programm finden Sie auf den Seiten 4-21.



Mehrzweckgreifer A09HPX

Typ	Baubreite (mm)	Öffnung A (mm)	Höhe C max. (mm)	Zähne (#)	Inhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast* bei Formschluss (kg)	Traglast* bei Reibschluss (kg)
A09HPX-50 TO GO®	500	1545	1087	5	210	407	2500	1000

*) die angegebene Traglast ist abhängig von der Beschaffenheit der Last (Oberfläche, Größe etc.)

Lieferumfang: Mehrzweckgreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, gesteckte geschmiedete Baggerzähne, Rückschlagventil

KINSHOFER Drehmotor

Direktanbindung mit *HPXdrive*, keine Verbindungsschläuche mehr. Unbegrenzter Drehbereich. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 15 F273/273	10 x M16 / Ø 273	2000	50000

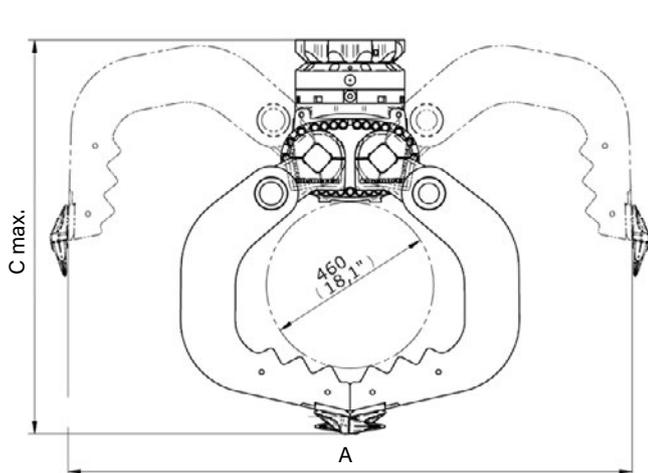
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 8t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 8t
KM 690 8t	Aufnahme für Festanbau – bis 8t
OQ45/4 rigid	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ45 – 5t bis 12t
KSW08 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS08L/KHS08L – bis 12t
	Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage
KM 980-2 2t-8t c	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, inkl. Montageteilen und Montage
KM 685 09E-A02-A09	anschraubbare Seitenwände für A02 bis A09
KM 685 05-D06/09-A06/09	4-Grip für D06/A06 und D09/A09 (Traglast: 750 kg)

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck bei Literleistung (öffnen/schließen):	Betriebsdruck bei Literleistung (drehen):
26 MPa (260 bar) bei max. 75 l/min	32 MPa (320 bar) bei 20 - 50 l/min
26 - 32 MPa (260 - 320 bar) bei max. 40 l/min	

Technische Zeichnungen



**Kostenlose
Garantieverlängerung**
kinshofer.com/service

Robuster Mehrzweckgreifer für Bagger bis 12t Dienstgewicht.

- ▷ **Produktives Arbeitswerkzeug** sowohl für das positionsgenaue Setzen von Natursteinen als auch zum Verbringen von Verfüllmaterial – ohne Umrüstzeiten.
- ▷ Der Greifer ist durch seine **raffinierte Kinematik** und Schalenform auch einsetzbar zum Laden, Sortieren, Graben und Abbrechen.
- ▷ Der Greifer benötigt drei Steuerkreise inkl. Löffelstielzylinder. Alternativ zum dritten Ölkreislauf kann die Funktion Greifen und Drehen durch ein **Magnetventil** umgeschaltet werden.
- ▷ **Lange Lebensdauer** durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500HB.
- ▷ Festanbau und flachem 360°-Drehmotor für **präzise Positionierung** und **niedrige Bauhöhe!**



Mehrzweckgreifer A12H

Typ	Breite E (mm)	Öffnung A (mm)	Höhe C max. (mm)	Greifbereich D min. (Ø mm)	Inhalt (Liter)	Zähne (#)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliess- kraft (kN)
A12H-60	600	1870	1350	605	260	5	550	3000	30

Lieferumfang: Mehrzweckgreifer, gesteckte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 15 F273/273	10 x M16 / Ø 273	2000	50000

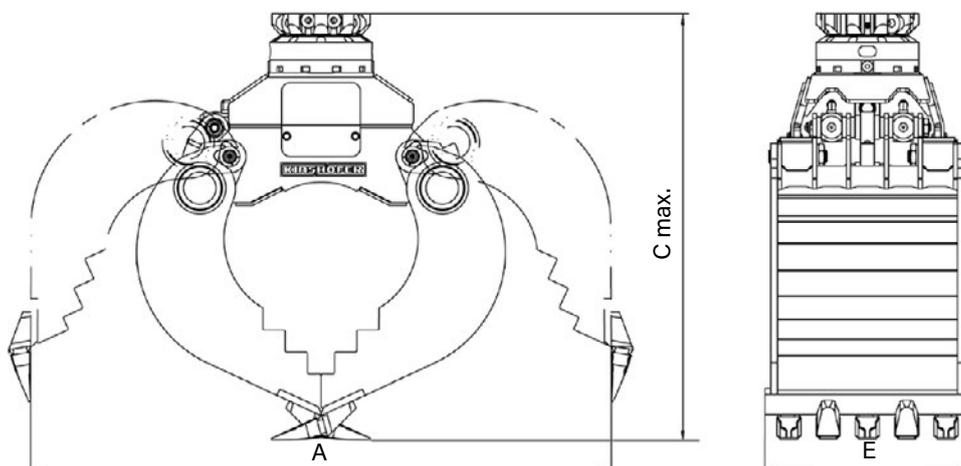
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau bis 15t
OQ45/4 rigid	Schraubadapter für Aufnahme an passendem Oilquick OQ-Schnellwechsler bis 12t
KSW08 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS08L/KHS08L - bis 12t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage erhältlich
KM 980-2 2t-8t c	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, inkl. Montageteilen und Montage

Anforderungen Trägergerät

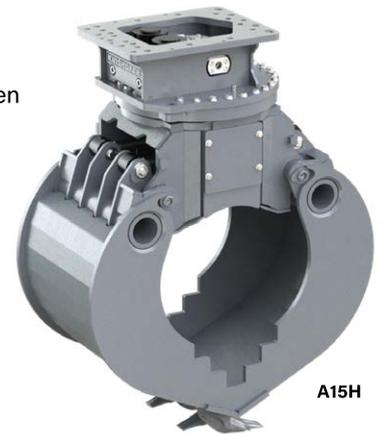
Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	75 - max. 150 l/min
Anschlüsse Hydraulik (Greifen/Drehen):	G 3/4" / G 1/2"
Betriebsdruck (Drehen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - max. 50 l/min

Technische Zeichnungen



Robuster Mehrzweckgreifer für Bagger bis 15t, 20t bzw. 27t Dienstgewicht.

- ▷ **Produktives Arbeitswerkzeug** sowohl für das positionsgenaue Setzen von Natursteinen als auch zum Verbringen von Verfüllmaterial ohne Umrüstzeiten.
- ▷ Durch eine raffinierte Kinematik und Schalenform auch **einsetzbar zum Laden, Sortieren, Graben und Abbrechen**.
- ▷ **Positionsgenauigkeit** wird erreicht durch den Festanbau an die Löffelaufnahme.
- ▷ Der Greifer **benötigt drei Steuerkreise** inkl. Löffelstielzylinder.
- ▷ **Lange Lebensdauer** durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500HB.
- ▷ **Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk** mit innenliegenden Schlauchverbindungen sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbeschädigung. Hydraulische Schnellwechselsysteme direkt anschliessbar. Angeflanschtes **Druckbegrenzungsventil** schützt vor Überlastung.



Mehrzweckgreifer A15H / A20H / A27H

Typ	Breite E (mm)	Öffnung A (mm)	Höhe C max. (mm)	Greifbereich D min. Ø (mm)	Inhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)	Drehmoment (Nm)	Dienstgewicht (t)
A15H-60	600	1900	1455	610	300	5	690	4000	27	3000	11 - 15
A20H-70	700	2040	1620	550	400	7	1035	5000	40	4000	14 - 20
A27H-80	800	2100	1720	513	500	5	1500	6000	63	5000	18 - 27

Lieferumfang: Greifer, gesteckte Baggerzähne, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Rückschlagventil

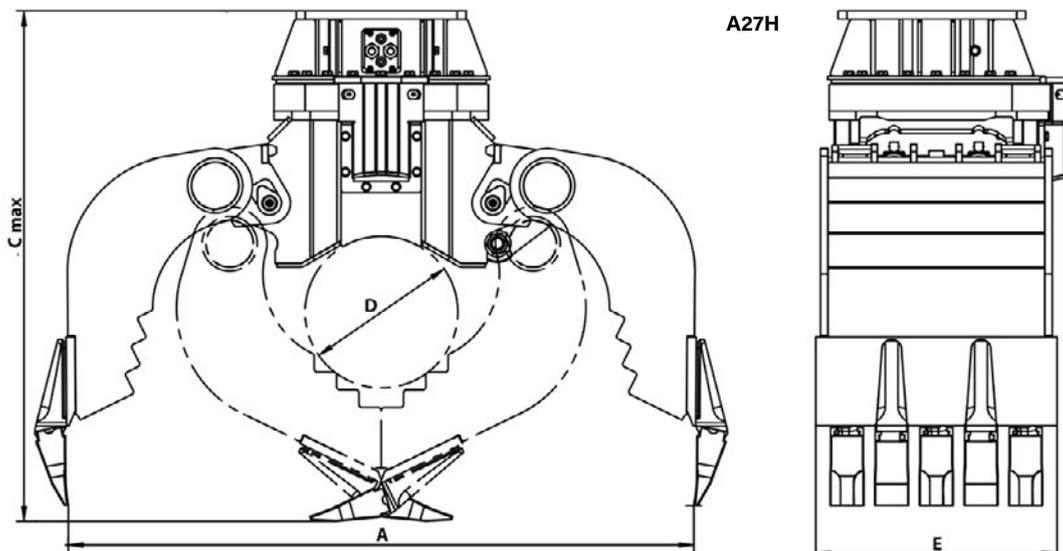
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 15t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 15t
KM 691 20t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 20t
KM 691 27t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 27t
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau – bis 15t
KM 690 20t	Aufnahme für Festanbau – bis 20t
KM 690 27t	Aufnahme für Festanbau – bis 27t
OQ	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ – 5t bis 70t
KSW10 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS10L/KHS10L – bis 19t
KSW21/25 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS21L/KHS21L – bis 40t
	Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage

Anforderungen Trägergerät

	A15H / A20H	A27H
Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar)	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	75 - max. 150 l/min	75 - max. 150 l/min
Anschlüsse Hydraulik (Greifen/Drehen):	G 3/4" / G 1/2"	G 1" / G 1/2"
Betriebsdruck (Drehen):	max. 17 MPa (170 bar)	max. 17 MPa (170 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - max. 50 l/min	20 - max. 50 l/min

Technische Zeichnungen



Die neuen Abbruch- und Sortiergreifer für Bagger von 1t bis 6t Dienstgewicht - DAS universelle Werkzeug für leichte Abbruch- und Sortierarbeiten aller Art.

- ▷ Inklusive **360°-Drehmotor** mit extrem **niedriger Bauhöhe**.
- ▷ **Lochrückwand** lässt Staub und Schotter durch, ohne dass sich grössere Teile verkeilen können.
- ▷ **Lange Lebensdauer**. Wechselschneidkanten (beidseitig verwendbar) aus Material der Härte 500HB.
- ▷ **Integriertes Rückschlagventil** für sicheres Halten von Lasten.
- ▷ **Hohe Schliesskraft** (D02: 20 kN bei 20 MPa / D04: 21,5 kN bei 25 MPa / D06: 21 kN bei 25 MPa) durch liegenden Zylinder.
- ▷ **Auch als schnell verfügbares TO GO® Produkt erhältlich!**
TO GO® Programm: Bestellungen müssen als solche gekennzeichnet sein und den TO GO® Lieferkonditionen entsprechen!
 Detaillierte Informationen zum **TO GO®** Programm finden Sie auf den Seiten 4-21.



Abbruch- und Sortiergreifer D02H / D04H / D06H

Typ	Bau- breite (mm)	Öffnung A (mm)	Höhe C max. (mm)	Inhalt (Liter)	Traglast* bei Formschluss (kg)	Traglast* bei Reibschluss (kg)	Gewicht (kg)	Dienst- gewicht (t)
D02H-30 TO GO®	300	792	770	35	2000	600	115	1 - 2
D04H-40	420	1212	747	60	1500	1000	200	2 - 4
D06H-45	470	1345	817	90	2000	1000	227	4 - 6

*) die angegebene Traglast ist abhängig von der Beschaffenheit der Last (Oberfläche, Größe etc.)

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil, Wechselschneidkanten

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
D02H: KM 04 F140/150	10 x M 12 / Ø 150	850	3000
D04H - D06H: KM 10 F214/180	6 x M 16 / Ø 180	1000	12000

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 2t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 2t
KM 690 2t	Aufnahme für Festanbau – bis 2t
KM 691 8t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 8t
KM 690 8t	Aufnahme für Festanbau – bis 8t
KSW01 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS01L/KHS01L – bis 2t
KSW03 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS03L/KHS03L – bis 6t
	Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage
KM 980-2 2t-8t c	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, inkl. Montageteilen und Montage
KM 685 05-D04-A04	4-Grip für D04/A04 (Traglast: 750 kg)
KM 685 05-D06/09-A06/09	4-Grip für D06/A06 und D09/A09 (Traglast: 750 kg)

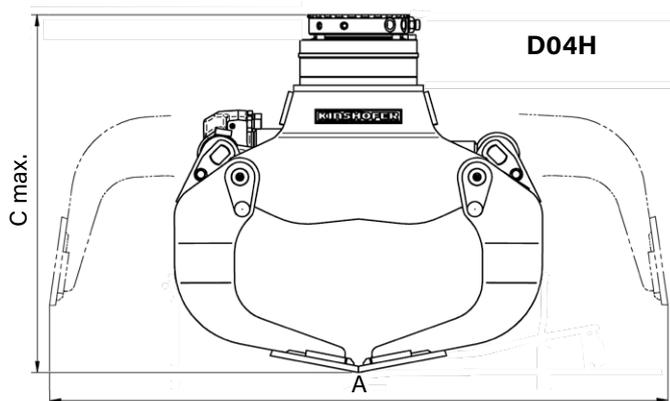
Anforderungen Trägergerät

	D02H	D04H	D06H
Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 20 MPa (200 bar)	max. 25 MPa (250 bar)	max. 25 MPa (250 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	10 - 40 l/min	25 - 75 l/min	25 - 75 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)	max. 32 MPa (320 bar)	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - 50 l/min	15 - max. 50 l/min	15 - max. 50 l/min

Technische Zeichnungen



optionale 4-Grip Ansteckvorrichtung, hier angebaut an einem D04H



Abbruch- und Sortiergreifer mit dem wartungsarmen *HPXdrive* für Bagger bis 4t, bzw. 6t Dienstgewicht – das universelle Werkzeug für leichte Abbrucharbeiten und Sortierarbeiten aller Art.

- ▷ **HPXdrive** – das revolutionäre Antriebsprinzip! Erzeugung des Drehmoments über zwei Wellen mit gegenläufigen Helixgewinden, die über einen Kolben hydraulisch angetrieben werden. **Keine Hydraulikzylinder mehr!**
- ▷ **50% höhere Lebensdauer** des Antriebs durch geringe Wartung – alle beweglichen Teile laufen im Ölbad – und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise.
- ▷ Neue **verbesserte Schalenform!** Lochrückwand lässt Staub und Schotter durch – ohne dass sich grobe Teile verkeilen können.
- ▷ Inklusive neuem, flachem 10t-Drehmotor – **niedrige Bauhöhe!**
- ▷ **Konstant hohe Schliesskraft** (D04: 18 kN bei 25 MPa / D06: 18 kN bei 26 MPa) während des gesamten Greifvorgangs.
- ▷ Vielseitige Einsetzbarkeit durch **einfachen Schalenwechsel.**
- ▷ **Wechselschneidkanten** (beidseitig verwendbar) aus 500HB.
- ▷ Auch als schnell verfügbares **TO GO** Produkt erhältlich!
TO GO Programm: Bestellungen müssen als solche gekennzeichnet sein und den **TO GO** Lieferkonditionen entsprechen!
 Detaillierte Informationen zum **TO GO** Programm finden Sie auf den Seiten 4-21.



Abbruch- und Sortiergreifer D04HPX / D06HPX

Typ	Baubreite (mm)	Öffnung A (mm)	Höhe C max. (mm)	Inhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast* bei Formschluss (kg)	Traglast* bei Reibschluss (kg)	Dienstgewicht (t)
D04HPX-40 TO GO	420	1045	812	75	280	1500	1000	2 - 4
D06HPX-45 TO GO	470	1350	970	150	340	2000	1000	4 - 6

*) die angegebene Traglast ist abhängig von der Beschaffenheit der Last (Oberfläche, Größe etc.)

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil, Wechselschneidkanten

KINSHOFER Drehmotor

Direktanbindung mit *HPXdrive*, keine Verbindungsschläuche mehr. Unbegrenzter Drehbereich. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 10 F214/180	6 x M16 / Ø 180	1000	12000

Zubehör

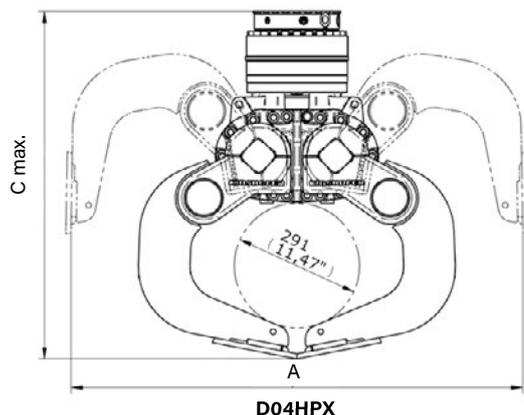
Typ	Beschreibung
KM 691 8t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 8t
KM 690 8t	Aufnahme für Festanbau – bis 8t
KSW03 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS03L/KHS03L – bis 6t
KM 980-2 2t-8t c	Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage
KM 980-2 2t-8t c	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, inkl. Montageteilen und Montage
KM 685 05-D04-A04	4-Grip für D04/A04 (Traglast: 750 kg)
KM 685 05-D06/09-A06/09	4-Grip für D06/A06 und D09/A09 (Traglast: 750 kg)

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck bei Literleistung (öffnen/schließen):	
D04HPX: 19 MPa (190 bar) bei max. 75 l/min	D06HPX: 26 MPa (260 bar) bei max. 75 l/min
D04HPX: 19 - 32 MPa (190 - 320 bar) bei max. 40 l/min	D06HPX: 26 - 32 MPa (260 - 320 bar) bei max. 40 l/min

Betriebsdruck bei Literleistung (drehen):	
D04HPX: 32 MPa (320 bar) bei 15 - 50 l/min	D06HPX: 32 MPa (320 bar) bei 20 - 50 l/min

Technische Zeichnungen



optionale 4-Grip Ansteckvorrichtung, hier angebaut an einem D04HPX



Kostenlose
Garantieverlängerung
kinshofer.com/service

Der neue, verbesserte Abbruch- und Sortiergreifer für Bagger von 6t bis 9t Dienstgewicht - DAS universelle Werkzeug für leichte Abbrucharbeiten und Sortierarbeiten aller Art.

- ▷ Neue **verbesserte Schalenform!**
- ▷ Inklusive flachem 15t-Drehmotor – **extrem niedrige Bauhöhe!**
- ▷ **Lochrückwand** lässt Staub und Schotter durch, ohne dass sich grössere Teile verkeilen können.
- ▷ **Lange Lebensdauer.** Wechselschneidkanten (beidseitig verwendbar) aus Material der Härte 500HB.
- ▷ **Integriertes Rückschlagventil** garantiert sicheres Halten von Lasten.
- ▷ **Hohe Schliesskraft** (24 kN bei 25 MPa) durch liegenden Zylinder.



Abbruch- und Sortiergreifer D09H

Typ	Baubreite (mm)	Öffnung A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Traglast* bei Formschluss (kg)	Traglast* bei Reibschluss (kg)	Gewicht (kg)
D09H-50	520	1665	973	165	2500	1500	355

*) die angegebene Traglast ist abhängig von der Beschaffenheit der Last (Oberfläche, Größe etc.)

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil, Wechselschneidkanten

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 15 F273/273	10 x M16 / Ø 273	2000	50000

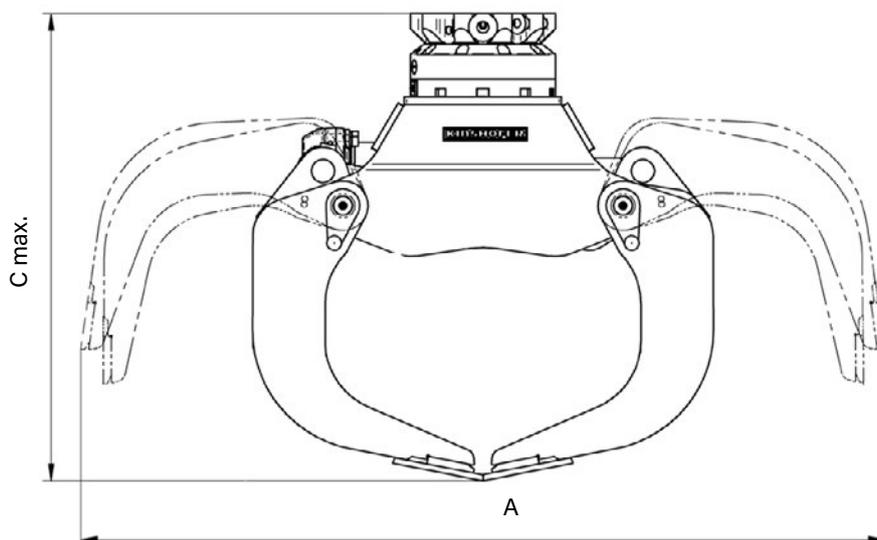
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 8t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 8t
KM 690 8t	Aufnahme für Festanbau – bis 8t
KSW08 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS08L/KHS08L – bis 12t
	Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage erhältlich
KM 980-2 2t-8t c	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, inkl. Montageteilen und Montage
KM 685 05-D06/09-A06/09	4-Grip für D06/A06 und D09/A09 (Traglast: 750 kg)

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	25 - 75 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - max. 50 l/min

Technische Zeichnungen



optionale 4-Grip Ansteckvorrichtung mit D09H

Der neue Abbruch- und Sortiergreifer mit dem wartungsarmen **HPXdrive** für Bagger bis 9t Dienstgewicht – DAS universelle Werkzeug für leichte Abbrucharbeiten und Sortierarbeiten aller Art.

- ▷ **HPXdrive** – das revolutionäre Antriebsprinzip! Erzeugung des Drehmoments über zwei Wellen mit gegenläufigen Helixgewinden, die über einen Kolben hydraulisch angetrieben werden. **Keine Hydraulikzylinder mehr!**
- ▷ **50% höhere Lebensdauer** des Antriebs durch geringe Wartung – alle beweglichen Teile laufen im Ölbad – und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise.
- ▷ Neue **verbesserte Schalenform!** Lochrückwand lässt Staub und Schotter durch – ohne dass sich grobe Teile verkeilen können.
- ▷ Inklusive flachem 15t-Drehmotor – extrem **niedrige Bauhöhe!**
- ▷ **Konstant hohe Schliesskraft** (15,3 kN bei 26 MPa) während des gesamten Greifvorgangs.
- ▷ Vielseitige Einsetzbarkeit durch **einfachen Schalenwechsel.**
- ▷ **Wechselschneidkanten** (beidseitig verwendbar) aus Material der Härte 500HB.
- ▷ Auch als schnell verfügbares **TO GO** Produkt erhältlich!
TO GO Programm: Bestellungen müssen als solche gekennzeichnet sein und den **TO GO** Lieferkonditionen entsprechen!
 Detaillierte Informationen zum **TO GO** Programm finden Sie auf den Seiten 4-21.



Abbruch- und Sortiergreifer D09HPX

Typ	Baubreite (mm)	Öffnung A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast* bei Formschluss (kg)	Traglast* bei Reibschluss (kg)
D09HPX-50 TO GO	520	1545	1061	220	415	2500	1000

*) die angegebene Traglast ist abhängig von der Beschaffenheit der Last (Oberfläche, Größe etc.)

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil, Wechselschneidkanten

KINSHOFER Drehmotor

Direktanbindung mit **HPXdrive**, keine Verbindungsschläuche mehr. Unbegrenzter Drehbereich. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 15 F273/273	10 x M16 / Ø 273	2000	50000

Zubehör

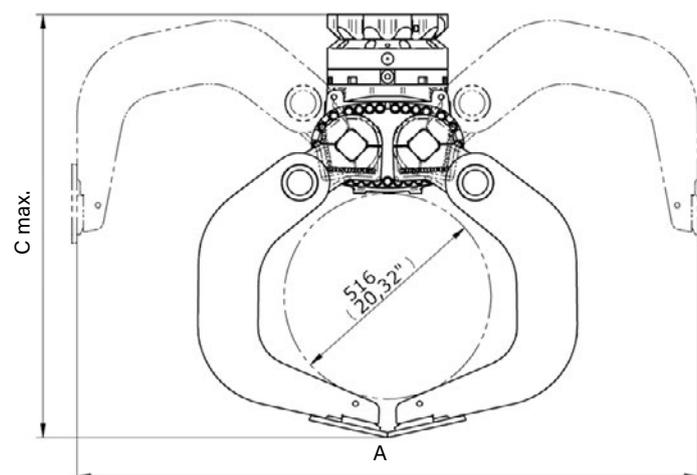
Typ	Beschreibung
KM 691 8t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 8t
KM 690 8t	Aufnahme für Festanbau – bis 8t
OQ45/4 rigid	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ45 – 5t bis 12t
KSW08 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS08L/KHS08L – bis 12t
	Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage erhältlich
KM 980-2 2t-8t c	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, inkl. Montageteilen und Montage
KM 685 05-D06/09-A06/09	4-Grip für D06/A06 und D09/A09 (Traglast: 750 kg)

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck bei Literleistung (öffnen/schließen):
 26 MPa (260 bar) bei max. 75 l/min
 26 - 32 MPa (260 - 320 bar) bei max. 40 l/min

Betriebsdruck bei Literleistung (drehen):
 32 MPa (320 bar) bei 20 - 50 l/min

Technische Zeichnungen



optionale 4-Grip Ansteckvorrichtung mit D09HPX



Kostenlose
 Garantieverlängerung
kinshofer.com/service

Robuste Universalgreifer für Bagger von 8t bis 12t Dienstgewicht. Bestens geeignet für den Abbruch und die Sortierung von Baumaterial und Abfällen aller Art.

- ▷ Inklusive flachem 15t-Drehmotor – **niedrige Bauhöhe!** Integriertes **Druckbegrenzungsventil** verhindert einen Überdruck.
- ▷ **Hohe Schliesskraft** (36 kN bei 32 MPa) dank zwei horizontalen Hydraulikzylindern, welche durch den Träger vollkommen geschützt sind.
- ▷ Die Endpositionen (Greifer offen) ist hydraulisch gedämpft, um die Zylinder beim Eintauchen in das Material nicht zu beschädigen.
- ▷ Die Lochrückwände des Greifers lassen Sand und Schotter durch, ohne dass sich größere Teile verkeilen können. Die langlebigen, austauschbaren und wendbaren Verschleisschneidkanten (500HB) ermöglichen ein Greifen mit den Kanten ohne größeren Kraftaufwand.



Abbruch- und Sortiergreifer mit Lochrückwand D12H-P

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Höhe C min. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
D12H-P-60	600	1550	1125	980	225	470	3000

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil, Wechselschneidkanten

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 15 F273/273	10 x M16 / Ø 273	2000	50000

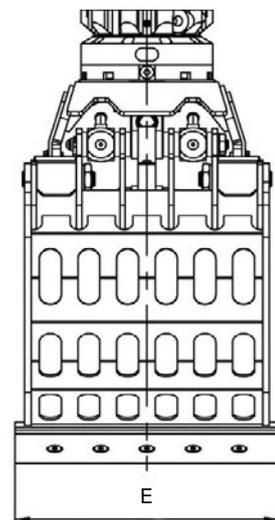
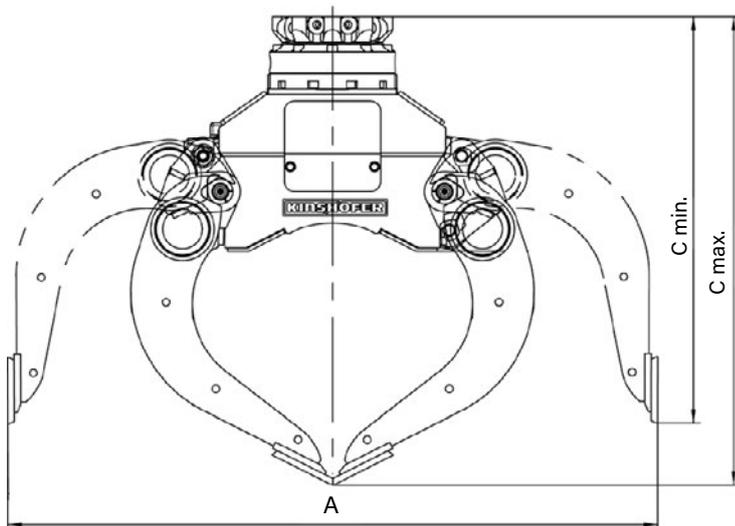
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau bis 15t
OQ45/4 rigid	Schraubadapter für Aufnahme an passendem Oilquick OQ-Schnellwechsler bis 12t
KSW08 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS08L/KHS08L - bis 12t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage erhältlich
KM 980-2 2t-8t c	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, inkl. Montageteilen und Montage

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	75 - max. 150 l/min
Anschlüsse Hydraulik (Greifen/Drehen):	G 3/4" / G 1/2"
Betriebsdruck (Drehen):	max. 20 MPa (200 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	max. 60 l/min

Technische Zeichnungen



Robustes Universalwerkzeug für Abbrucharbeiten für Bagger bis 50t Dienstgewicht - ideal für Abriss und Zerlegen von Baumaterial aller Art. Auch grobes Separieren oder gezieltes Trennen von Bauschutt und anderen grossformatigen Abfällen ist möglich.

- ▷ **Robuster Delta-Schalenträger mit staubdichten Lagerpunkten.**
Die **Lochrückwand** lässt Staub und Schotter durch, ohne dass sich grobe Teile verkeilen können.
- ▷ Die **hochfesten Verschleisschneidkanten** klemmen sicher alle Materialien, auch über Spitzen. Ab D19H-P HD **dreifach wendbare (geteilte) Schneidkanten**. Greifarme und Schneidkanten aus Hardox-Stahl 500HB.
- ▷ **Doppelt gelagertes Drehwerk** (ab D32H-P HD) sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbruch. Das angeflanschte **Druckbegrenzungsventil** schützt vor Überlastung.
- ▷ **Hohe Schliesskraft** durch den kräftigen Hydraulikzylinder, der auf robuste Greifarme wirkt. Die **stabilen Lagerungen** sind für hohe Kräfte ausgelegt.
- ▷ Greiferschonendes Öffnen durch **gedämpfte Endlage des Hydraulikzylinders**.



D24H-P-100HD

Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer mit Lochrückwand D15H-P-75HD bis D40H-P125HD

Typ	Breite E (mm)	Öffnung A (mm)	Höhe C max. (mm)	Inhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliess- kraft (kN)	Dreh- moment (Nm)	Dienst- gewicht (t)
D15H-P-75HD	750	1730	1220***	340	855***	5000	43	3000	10 - 18
D16H-P-90HD	900	1730	1220***	415	895***	5500	43	3000	12 - 20
D19H-P-85HD	850	1725	1225	365	1025	6500	60	3000/5700*	12 - 24
D20H-P-100HD	1000	1865	1255	480	1115	7000	60	3000/5700*	13 - 25
D24H-P-100HD	1000	1965	1340	570	1315	8000	62	3000/5700*	15 - 30
D25H-P-100HD	1000	2050	1440***	650	1450***	7000	62	5700**	18 - 28
D27H-P-120HD	1200	2050	1440***	760	1495***	8000	62	5700**	20 - 30
D32H-P-110HD	1100	2195	1395	825	1790	10500	80	7000**	20 - 40
D40H-P-125HD	1250	2325	1480	960	2010	13500	92	7000**	30 - 50

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

Aufschlag für zweiten hoch belastbaren Drehmotor für D19H-P HD, D20H-P HD, D24H-P HD

Hinweis: * optional mit 2 Drehmotoren ** zweiter Drehmotor Standard *** inklusive CW4 (integriert)

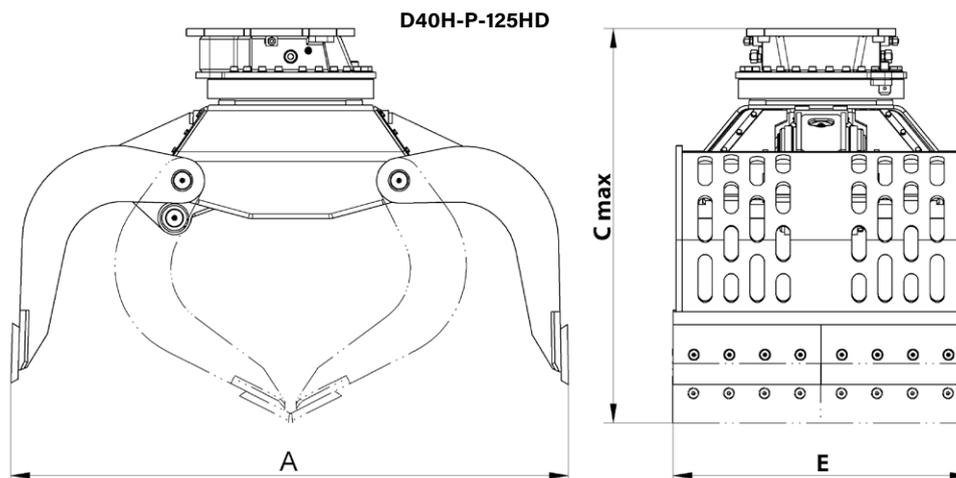
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 690	Aufnahme für Festanbau - bis zu 70t
OQ	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ - 5t bis zu 70t
KSW rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS-L/KHS-L - bis zu 40t erhältlich Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage erhältlich

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	D15 - D40: max. 35 MPa (350 bar)
empf. Literleistung (Öffnen/Schließen):	D15/D16: max. 80 l/min; D19 - D27: max. 100 l/min; D32 - D40: max. 120 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	D15 - D40: max. 14 Mpa (140 bar)
empf. Literleistung (Drehen):	D15 - D24: max. 40 l/min; D25 - D40: 40 - max. 60 l/min

Technische Zeichnungen



**Robuste Universalgreifer für Bagger von 10t bis 37t Dienstgewicht.
Bestens geeignet für den Abbruch und die Sortierung von Baumaterial und
Abfällen aller Art.**

- ▷ **Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk** mit innenliegenden Schlauchverbindungen, das perfekt **gegen Kräfte von außen geschützt** ist. Hydraulische Schnellwechseladapter werden direkt auf der Kopfplatte montiert. Hier sind verschiedene Bohrbilder verfügbar.
Integriertes Druckbegrenzungsventil verhindert einen Überdruck im Drehwerk.
- ▷ **Hohe Schliesskraft** dank zwei horizontalen Hydraulikzylindern, welche durch den Träger vollkommen geschützt sind.
- ▷ Die **Endpositionen** (Greifer offen) ist **hydraulisch gedämpft**, um die Zylinder beim Eintauchen in das Material nicht zu beschädigen.
- ▷ Die **Lochrückwände** des Greifers lassen Sand und Schotter durch, ohne dass sich größere Teile verkeilen können. Die **langlebigen, austauschbaren und wendbaren Verschleisschneidkanten** (500HB) ermöglichen ein Greifen mit den Kanten ohne größeren Kraftaufwand.



D24H-P

Abbruch- und Sortiergreifer mit Lochrückwand D15H-P / D20H-P / D24H-P / D27H-P / D37H-P

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Höhe C min. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)	Dienstgewicht (t)
D15H-P-80	800	1550	1215	1070	300	630	4000	27	10 - 15
D20H-P-100	1000	1890	1400	1205	450	1120	5000	43	14 - 20
D24H-P-100	1000	2005	1470	1235	650	1175	5000	42	18 - 24
D27H-P-115	1150	2145	1575	1375	800	1600	6000	63	20 - 27
D32H-P-120	1200	2200	1590	1460	900	2050	8000	89	27 - 32
D37H-P-125	1250	2260	1620	1480	950	2100	8000	86	32 - 37

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Verschleisschneidkanten und Rückschlagventil

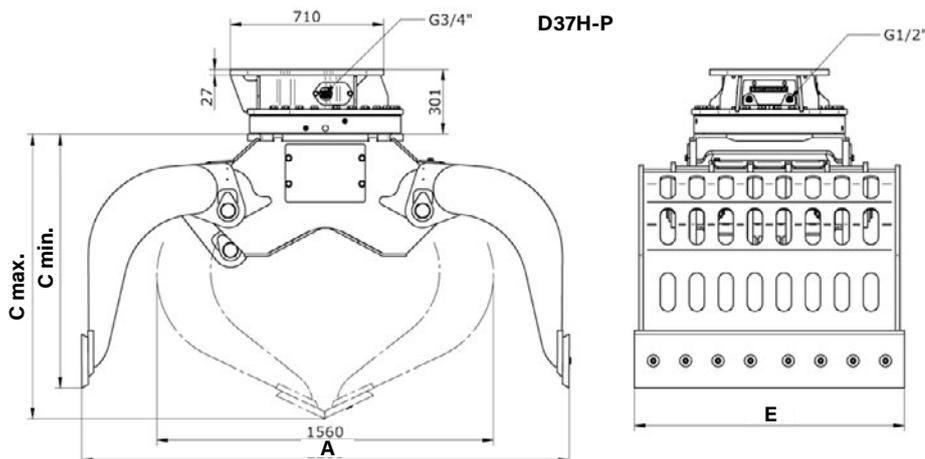
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau bis 15t
KM 690 20t	Aufnahme für Festanbau bis 20t
KM 690 27t	Aufnahme für Festanbau bis 27t
KM 690 32t	Aufnahme für Festanbau bis 32t
OQ	Schraubadapter für Aufnahme an passendem Oilquick OQ-Schnellwechsler
KSW10 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS10 / KHS10 - bis 19t
KSW21/25 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS21/25 / KHS21/25 - bis 40t Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage erhältlich

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	D15 - D20: max. 32 MPa (320 bar); D24 - D37: max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	D15 - D37: 75 - max. 150 l/min
Anschlüsse Hydraulik (Greifen/Drehen):	D15 - D20: G 3/4" / G 1/2"; D24 - D37: G 1" / G 1/2"
Betriebsdruck (Drehen):	D15 - D37: max. 14 MPa (140 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	D15 - D37: max. 50 l/min

Technische Zeichnungen



Der robuste 5-Finger-Greifer vereinigt die Kraft der Abbruch- und Sortiergreifer der D-Serie mit hoch verschleißfesten Holzgreiferarmen. Für Bagger bis 15t, 20t bzw. 27t Dienstgewicht - ideal für den Forstbetrieb bei Windbruch, bei speziellen Abbrucharbeiten und Pfahlgründungen.

- ▷ Kinematik der Greifarme verhindert Verkleben von Materialien - aus **hoch verschleißfestem Material** gefertigt (500HB).
- ▷ **Stämme mit nur 100 mm Durchmesser** können gegriffen werden.
- ▷ **Robustes, voll integriertes Drehwerk** mit Vierpunktlager und zwei Antriebsmotoren sichert optimale Kraftübertragung. **Integriertes Rückschlagventil** verhindert ein ungewolltes Öffnen des Greifers bei Druckabfall.
- ▷ **Hohe Schliesskraft** durch zwei kräftige Hydraulikzylinder, die auf robuste Greifarme wirken. Die **stabilen Lagerungen** sind für hohe Kräfte ausgelegt.
- ▷ Greiferschonendes Öffnen durch **gedämpfte Endlage der Hydraulikzylinder**.



D20H-T

Holzgreifer D15H-T / D20H-T / D27H-T

Typ	Baubreite	Öffnungsweite A	Stamm-Ø	Stamm-Ø	Höhe	Gewicht	Traglast	Schliesskraft	Drehmoment	Dienstgewicht
	E (mm)	(mm)	D min (mm)	D max (mm)	C max (mm)					
D15H-T	740	1100	100	500	1040	690	3000	37	5700	11 - 15
D20H-T	825	1800	100	580	1350	1045	4000	42	5700	14 - 20
D27H-T	1000	2100	125	700	1655	1665	6000	59	5700	18 - 27

Lieferumfang: Holzgreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Rückschlagventil

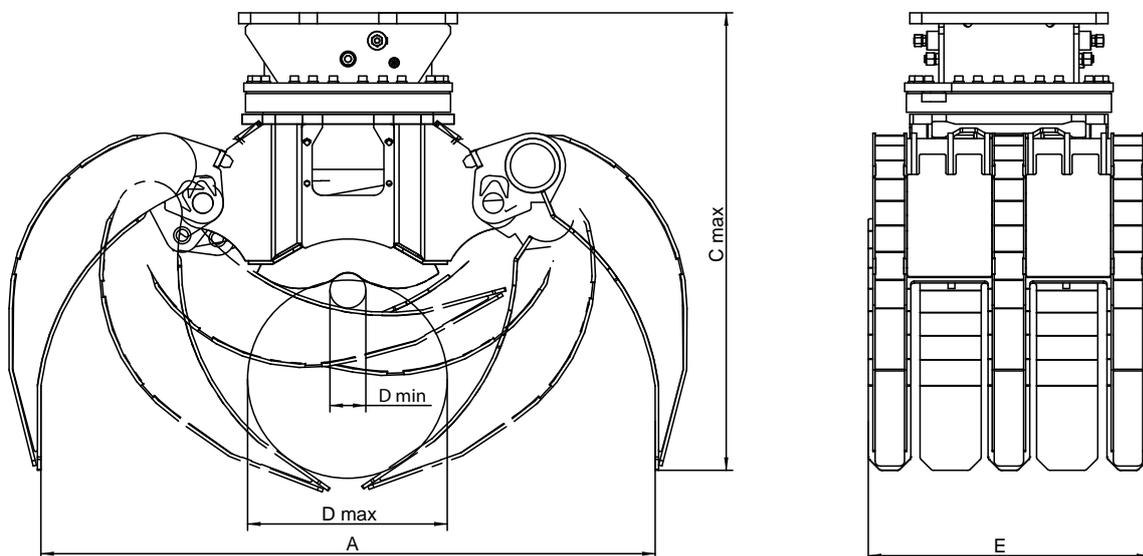
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau - bis 15t
KM 690 20t	Aufnahme für Festanbau - bis 20t
KM 690 27t	Aufnahme für Festanbau - bis 27t
OQ	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ - 5t bis zu 70t
KSW10 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS10L/KHS10L - bis 19t
KSW21/25 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS21L/KHS21L - bis 28t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

	D15H-T	D20H-T	D27H-T
Betriebsdruck max. (Öffnen/Schließen):	32 MPa (320 bar)	32 MPa (320 bar)	35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	75 - max. 150 l/min	75 - max. 150 l/min	75 - max. 150 l/min
Anschlüsse Hydraulik (Greifen/Drehen):	G 3/4" / G 1/2"	G 3/4" / G 1/2"	G 1" / G 1/2"
Betriebsdruck max. (Drehen):	17 Mpa (170 bar)	17 Mpa (170 bar)	17 Mpa (170 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	25 - max. 60 l/min	25 - max. 60 l/min	25 - max. 60 l/min

Technische Zeichnungen



D20H-T

Robuste Universalgreifer mit im Kopfteil integrierter Schnellwechselladung mit System Oilquick für Bagger von 20t bis 37t Dienstgewicht. Bestens geeignet für den Abbruch und die Sortierung von Baumaterial und Abfällen aller Art.

- ▷ **Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk** mit innenliegenden Schlauchverbindungen, das perfekt **gegen Kräfte von außen geschützt** ist. **Integriertes Druckbegrenzungsventil** verhindert einen Überdruck im Drehwerk.
- ▷ **Schnellwechselladung Oilquick im Kopfteil integriert, dadurch geringere Bauhöhe.**
- ▷ **Hohe Schliesskraft** dank zwei horizontalen Hydraulikzylindern, welche durch den Träger vollkommen geschützt sind.
- ▷ Die **Endpositionen** (Greifer offen) ist **hydraulisch gedämpft**, um die Zylinder beim Eintauchen in das Material nicht zu beschädigen.
- ▷ Die **Lochrückwände** des Greifers lassen Sand und Schotter durch, ohne dass sich größere Teile verkeilen können. Die **langlebigen, austauschbaren und wendbaren Verschleisschneidkanten** (500HB) ermöglichen ein Greifen mit den Kanten ohne größeren Kraftaufwand.



D20H-P-OQ65

Greifer mit integriertem Schnellwechseladapter D20H-P-OQ bis D37H-P-OQ

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Höhe C min. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)	Dienstgewicht (t)
D20H-P-OQ65	1000	1890	-	1320	450	1060	5000	43	14 - 20
D24H-P-OQ65	1000	2005	-	1350	650	1120	5000	42	18 - 24
D27H-P-OQ70/55	1150	2140	1700	1500	800	1500	6000	63	20 - 27
D32H-P-OQ70/55	1200	2200	1710	1580	900	1960	8000	89	27 - 32
D32H-P-OQ80	1200	2200	1750	1620	900	2000	8000	89	27 - 32
D37H-P-OQ80	1250	2260	1750	1610	950	2100	8000	86	32 - 37

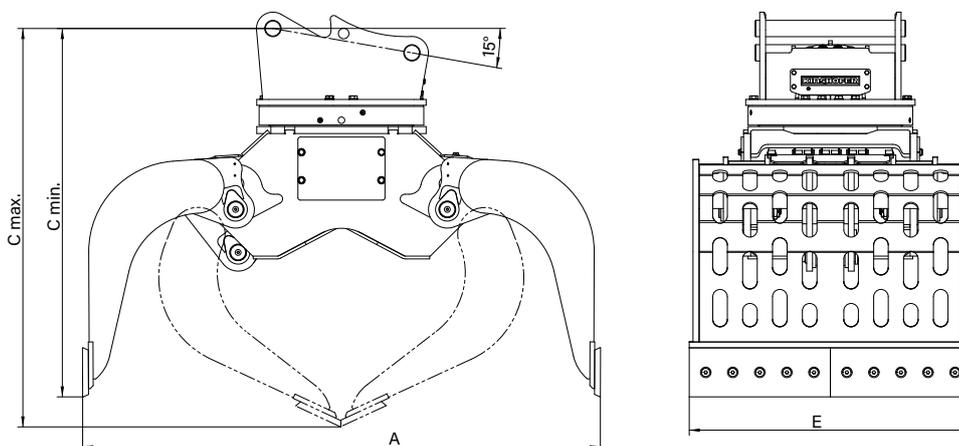
Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, im Kopfteil integrierte Schnellwechselladung Oilquick (je nach Typ), Verschleisschneidkanten und Rückschlagventil

Andere Baugrößen auf Anfrage erhältlich

Anforderungen Trägergerät

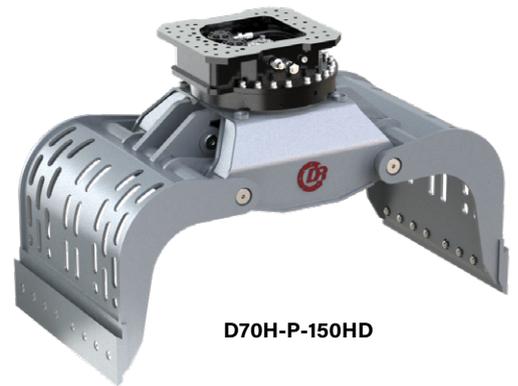
Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	D20/D24/D27: max. 32 MPa (320 bar); D32/D37: max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	75 - max. 150 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 14 MPa (140 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	max. 50 l/min

Technische Zeichnungen



Robustes Universalwerkzeug für Abbrucharbeiten für Bagger bis 80t Dienstgewicht – ideal für Abriss und Zerlegen von Baumaterial aller Art. Auch grobes Separieren oder gezieltes Trennen von Bauschutt und anderen grossformatigen Abfällen ist möglich.

- ▷ **Robuster Delta-Schalenträger mit staubdichten Lagerpunkten.** Die **Lochrückwand** lässt Staub und Schotter durch, ohne dass sich grobe Teile verkeilen können.
- ▷ Die **hochfesten Verschleisschneidkanten** klemmen sicher alle Materialien, auch über Spitzen. **Dreifach wendbare (geteilte) Schneidkanten.** Greifarme und Schneidkanten aus Hardox-Stahl 500HB.
- ▷ **Doppelt gelagertes Drehwerk** sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbruch. Das angeflanschte **Druckbegrenzungsventil** schützt vor Überlastung.
- ▷ **Hohe Schliesskraft** durch den kräftigen Hydraulikzylinder, der auf robuste Greifarme wirkt. Die **stabilen Lagerungen** sind für hohe Kräfte ausgelegt.
- ▷ Greiferschonendes Öffnen durch **gedämpfte Endlage des Hydraulikzylinders.**



D70H-P-150HD

Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer mit Lochrückwand D40H-P-125HD bis D70H-P150HD

Typ	Bau- breite E (mm)	Öffnungs- weite A (mm)	Höhe max. C (mm)	Füll- inhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliess- kraft (kN)	Dreh- moment (Nm)	Dienst- gewicht (t)
D40H-P-125HD	1250	2325	1480	960	2010	13500	92	7000	30 – 50
D50H-P-140HD	1400	2325	1495	1075	2390	16500	92	7000	35 – 60
D70H-P-150HD	1500	2700	1820	1660	4165	23500	140	9000	50 – 80

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

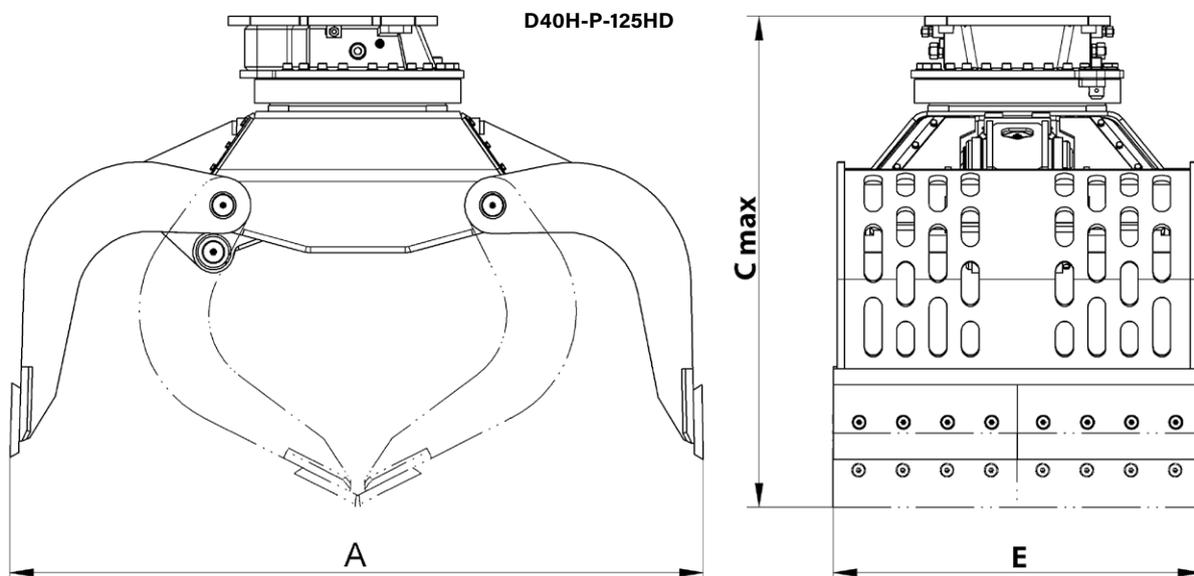
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 690	Aufnahme für Festanbau – bis zu 70t
OQ	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ – 5t bis zu 70t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage erhältlich

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	D40/D50: max. 120 l/min; D70: max. 200 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 14 Mpa (140 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	40 - max. 60 l/min

Technische Zeichnungen



Steingreifer mit dem wartungsarmen *HPXdrive* für Bagger bis 6t bzw. 9t
Dienstgewicht zum Versetzen von Findlingen, Sichtsteinen etc.

- ▷ **HPXdrive** – das revolutionäre Antriebsprinzip! Erzeugung des Drehmoments über zwei Wellen mit gegenläufigen Helixgewinden, die über einen Kolben hydraulisch angetrieben werden. **Keine Hydraulikzylinder mehr!**
- ▷ **50% höhere Lebensdauer** des Antriebs durch geringe Wartung – alle beweglichen Teile laufen im Ölbad – und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise. **Integriertes Rückschlagventil!**
- ▷ **Konstant hohe Schliesskraft** während des gesamten Greifvorgangs.
- ▷ Vielseitige Einsetzbarkeit durch **einfachen Schalenwechsel**.



R08HPX

Steingreifer R05HPX/ R08HPX

Typ	Breite	Quer- schnitt- fläche	Öffnung	Höhe C	Höhe C	Greif- bereich D	Gewicht (kg)	Trag- last (kg)	Schliess- kraft (kN)	Dienst- gewicht (t)
	E (mm)	(m ²)	A (mm)	max. (mm)	min. (mm)	min. (mm)				
R05HPX-0,16	405	0,16	1210	1000	780	170	220	1000	18	3 – 6
R08HPX-0,16	405	0,16	1210	1005	795	170	230	1000	18	5 – 9

Lieferumfang: Greifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Schlauchschutz und Rückschlagventil

KINSHOFER Drehmotor

Direktanbindung mit HPXdrive, keine Verbindungsschläuche mehr. Unbegrenzter Drehbereich. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

Typ	Anschlussmass oben (BreitBolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
R05HPX: KM 04 F140-30VE	84 x 30	850	3000
R08HPX: KM 04 F140-30USE	84 x 30	1000	8500

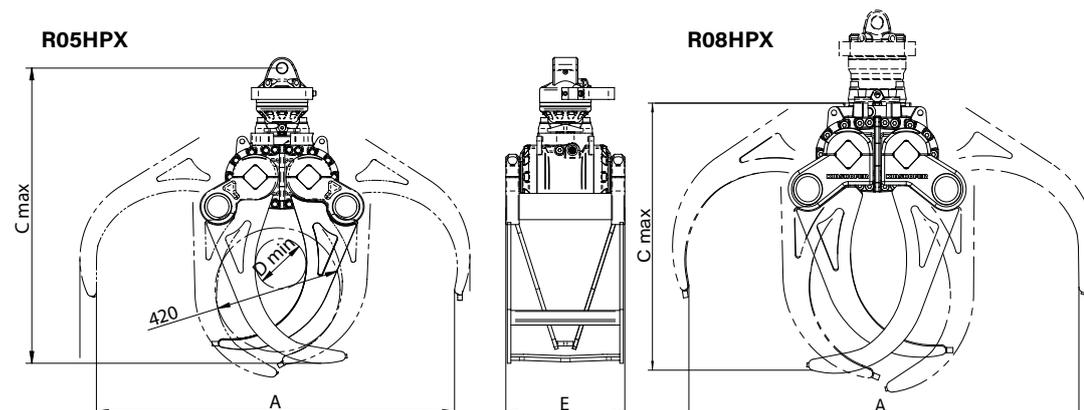
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 1t-8t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 1t-8t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
KM 510 1t-8t	Pendelbremse einzeln zur Aufrüstung der oberen Aufhängung KM 501 1t-8t
KSW03 cardanic	Greiferadapter für „System L-Lock“ KMS03L/KHS03L inkl. Kreuzgelenk exkl. Pendelbremse – bis 6t
KSW03 cardanic-P	Greiferadapter für „System L-Lock“ KMS03L/KHS03L inkl. Kreuzgelenk und Pendelbremse – bis 6t
KSW08 cardanic	Greiferadapter für „System L-Lock“ KMS08L/KHS08L inkl. Kreuzgelenk exkl. Pendelbremse – bis 12t
KSW08-1t-8t cardanic-P	Greiferadapter für „System L-Lock“ KMS08L/KHS08L inkl. Kreuzgelenk und Pendelbremse
	Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage erhältlich
KM 685 06E hook set 2	Anschweissshaken (2 Stk.)

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck bei Literleistung (öffnen/schließen):	Betriebsdruck bei Literleistung (drehen):
26 MPa (260 bar) bei max. 75 l/min	32 MPa (320 bar) bei 15 - max. 50 l/min
26 - 32 MPa (260 - 320 bar) bei max. 40 l/min	

Technische Zeichnungen



Kostenlose
Garantieverlängerung
kinshofer.com/service

Steingreifer für Bagger von 14t bis 27t Dienstgewicht zum Setzen und Verladen von Natursteinen.

- ▷ Für **starr**en und **kardanischen Anbau**.
- ▷ **Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk** mit innenliegenden Schlauchverbindungen sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbeschädigung. Hydraulische Schnellwechselsysteme direkt anschliessbar. Angeflanshtes **Druckbegrenzungsventil** schützt vor Überlastung.
- ▷ **Grosse Schliesskraft** durch zwei liegende, durch den Schalenträger **geschützte Hydraulikzylinder**.
- ▷ **Grosse Greiffläche** durch weit auseinanderliegende Greifarmdrehpunkte.
- ▷ **Integriertes Rückschlagventil** garantiert sicheres Halten von Lasten.
- ▷ **Greiferschonendes Öffnen** durch gedämpfte Endlage der Hydraulikzylinder.



R27H

Steingreifer R20H/R27H

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnung A (mm)	Höhe C max. (mm)	Querschnittsfläche (m ²)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Drehmoment (Nm)	Dienstgewicht (t)
R20H-0,40	720	1800	1340	0,40	1050	5000	4000	14 - 20
R27H-0,55	840	2040	1500	0,55	1500	6000	5000	18 - 27

Lieferumfang: Steingreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung und Rückschlagventil

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 690 20t	Aufnahme für Festanbau – bis 20t
KM 690 27t	Aufnahme für Festanbau – bis 27t
OQ	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ – 5t bis 70t
KSW10 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS10L/KHS10L – bis 19t
KSW21/25 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS21/25L / KHS21/25L – bis 40t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage erhältlich
KM 501 19t-60t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 19t-60t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
KM 510 19t-60t	Pendelbremse einzeln
KM 693 01	Adapterplatte für kardanische Aufhängung für R20H
KM 693 02	Adapterplatte für kardanische Aufhängung für R27H

Anforderungen Trägergerät

	R20H	R27H
Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar)	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	75 - max. 150 l/min	75 - max. 150 l/min
Anschlüsse Hydraulik (Greifen/Drehen):	G 3/4" / G 1/2"	G 3/4" / G 1/2"
Betriebsdruck (Drehen):	max. 14 MPa (140 bar)	max. 14 MPa (140 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - max. 50 l/min	20 - max. 50 l/min

Technische Zeichnungen

