Hydraulikmagnet -Leistung mit Zuverlässigkeit









































Hydraulikmagnet von Egli – Profi für Sortier- und Abbrucharbeiten

Fakten, die überzeugen

Mit dem Egli Hydraulikmagnet verringern Sie den Stahlanteil im Bauschutt erheblich und verhindern damit Schäden an Baumaschinen. Zudem sorgt er mühelos für aufgeräumte und gut befahrbare Baustellen.

Ein weiterer Vorteil: Automatisierte Sortier- und Abbrucharbeiten sparen Zeit und garantieren eine einwandfreie Qualität des Recyclingmaterials sowie dessen reibungslose Weiterverarbeitung.

Swiss Made.





Aufräumen

> Fahrwege schnell und einfach säubern



Vorsortieren

> schnell und einfach ohne mühsame Handarbeit



Sortieren

> vorsortiertes Material schont die Brecheranlagen



Verladen

> leichtes Verladen von Eisen



Hydraulikmagnet -Technische Daten

Messgrössen		EgliMag 700	EgliMag700A	EgliMag 900A	EgliMag 1100A
Gewicht ohne Adapter	kg	570	610	1'350	2'000
Betriebsdruck	bar	120 - 350	120 - 350	120 - 350	120 - 350
Volumenstrom / empfohlen	l/min	35-70 / 50	35-70 / 50	70 - 200 / 120	70 - 200 / 120
Rückstaudruck Rückleitung	bar	25	25	25	25
Rückstaudruck Lecköl max.	bar	8	8	8	8
max. Lastaufnahme	kg	3'000	3'000	5'000	6'000
Leistungsbedarf Magnetplatte	kw / V	3.5 / 230	3.5 / 230	7.3 / 230	10.1 / 230
Drehzahlgenerator	U/min	1'500	1'500	3'000	3'000
Abwurfsteuerung		keine	Standard	Standard	Standard
Höhe ohne Adapter (A)	mm	660	808	860	960
Aussendurchmesser Platte (B)	mm	750	750	960	1'100
Hydraulikanschluss Vor- und Rücklauf		20 S	20 S	20 S	20 S
Hydraulikanschluss Greifen Drehen links		-	12 L	12 L	12 L
Hydraulikanschluss Lecköl		15 L	15 L	15 L	15 L

Die angegebene Leistungsaufnahme des Magneten gilt für den kalten Zustand und ist für die Bemessung des elektrischen Zubehörs bestimmt. Im Dauerbetrieb wird die Leistungsaufnahme infolge der Erwärmung der Magnetwicklung geringer. Für die verschiedenen Schüttgüter können keine Tragfähigkeitsangaben gemacht werden, da die Werte sowohl überschritten, wie auch unterschritten werden können. Die pro Magnethub erfasste Menge ist sehr stark von Form, Legierung, Zusammensetzung und Lagerung des Gutes sowie von der Arbeitsweise des Bedieners beeinflusst.

Die zulässige, relative Einschaltdauer beträgt 60% / 5 Stunden.



Die Merkmale auf einen Blick

> Kostenersparnis und Flexibilität

- dank integriertem Generator ist eine schnelle und reibungslose Montage an fast allen Trägergeräten möglich und der Betrieb erfolgt über die Scherenleitung
- weniger Reifenschäden an LKW, Radladern und Mobilbaggern, da Fahrwege schnell und einfach von Metallteilen befreit werden können
- beim Beschicken der Brecheranlagen weniger Schäden an Förderbändern, dank bereits vorsortiertem Material
- geringere Unterhaltskosten am Brecher

> Technische Vorteile

- der Generator ist doppelt gelagert, aussenbelüftet und bürstenlos
- Lecköl- und Mengenabsicherung
- die Elektronik ist vor Schlägen geschützt, dank vergossenen Komponenten
- keine Funksteuerung und somit keine Fremdbeeinflussung
- servicefreundlich, da alle Deckel einzeln abnehmbar

> Ressourcenschonend und Unfallverhütung

- Personal und Zeit kann effizient eingeteilt werden
- maschinelles aussortieren der Metallteile ersetzt mühsame Handarbeit, wodurch wiederum die Verletzungsgefahr beim Personal durch Betoneisen minimiert wird
- in Verbindung mit dem OilQuick Schnellwechsler-System sind schnelle Arbeitstakte möglich
- Stromkabel müssen nicht mehr über den Ausleger verlegt werden

> Abwurfsteuerung

 sekundenschnelles präzises Abwerfen durch umpolen des Magnetfeldes auf Knopfdruck

>Ihr Vorteil als unser Kunde

Während den Servicearbeiten an Ihrem Magnet stehen Ihnen auf Anfrage alle Modelle aus unserem Mietpark zur Überbrückung zur Verfügung.





EgliMag 1100A



Maximale Sicherheit

> Zertifizierter Hydraulikmagnet

- Generator mit Schutzklasse IP54
- Elektroleitungen und Steckdosen sind nicht am Bagger ausleger montiert
- stark ausgelegtes Magnet-Chassis erlaubt auch Arbeiten in senkrechter Position
- CE-konform
- mit Euro Test Zertifikat der Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft, Deutschland







Transportgestelle für Magnete

Massgeschneidert

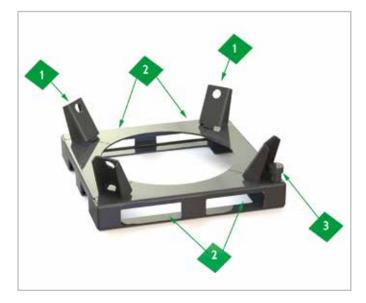
Für jedes Anbaugerät konstruieren wir das passende Transportgestell. Dieses kann optional dazu bestellt werden. Unsere Geräte aus dem Mietpark werden jeweils mit dem entsprechenden Gestell geliefert.

Transport - einfach und sicher

Sonderbau

Auf Wunsch fertigen wir auch für bereits bestehende Geräte und Fremdprodukte massgeschneiderte Transportgestelle. Fragen Sie uns an!







Legende:

- 1 Befestigungsösen an allen vier Ecken
- 2 Zugang für Hubwagen und Stapler von allen vier Seiten
- 3 Dokumentenfach (Betriebsanleitungen)



www.gebr-egli.ch



Egli: Service und Qualität mit Bestand





Kundenbeziehung

Kundenfreundlicher Service und fachgerechte Arbeit sind unsere obersten Ziele. In den vergangenen 20 Jahren haben wir im stetigen Austausch mit unseren Kunden wertvolle Erfahrungen gesammelt, welche in die praxisorientierte Weiterentwicklung der Produkte zurückfliessen.

Mit Sicherheit bestens dokumentiert

Die fachmännische Inbetriebnahme mit ensprechender Dokumentation, die Wartung der Geräte sowie regelmässige Schulungen gewährleisten, dass die Mitarbeiter unserer Kunden ihre Arbeit gesichert ausführen und so Schäden oder gar Unfälle verhindert werden können.

Kompetenz

Unsere Mitarbeiter sind ausschliesslich Fachleute mit hoher Motivation und Initiative. Dank hauseigener Entwicklung, Konstruktion und Schlosserei können wir flexibel und individuell auf Kundenbedürfnisse eingehen.

Produkteauswahl

Wir sind bestrebt, stets die neueste Technologie zu entwickeln und zu fördern. Unsere Produkte heben sich klar in Qualität und Funktionalität ab.





Gebrüder Egli Maschinen AG Konstanzerstrasse 14 CH-9512 Rossrüti / Wil SG



+41 (0)71 913 85 60



+41 (O)71 913 85 61



www.gebr-egli.ch



info@gebr-egli.ch

