



Universal-/Abbruch-Sortiergreifer Serie DSG-C

 3,5 – 70 t  0,4 – 3,9 t

Kraftvoll und zuverlässig

- Durch die optimierte Zylinderanordnung entwickelt der Greifer hohe Schliesskräfte bei geringen Taktzeiten.
- Zylinder mit Endlagendämpfung.
- Ab DSG 115: 2 Drehmotore für hohes Drehmoment.
- Konstruktion ist äusserst robust und das Design für optimales Handling ausgelegt.
- Lasthalteventil für optimierte Sicherheit.
- Schalen und Messer aus Hardox®

Vielseitige Optionen

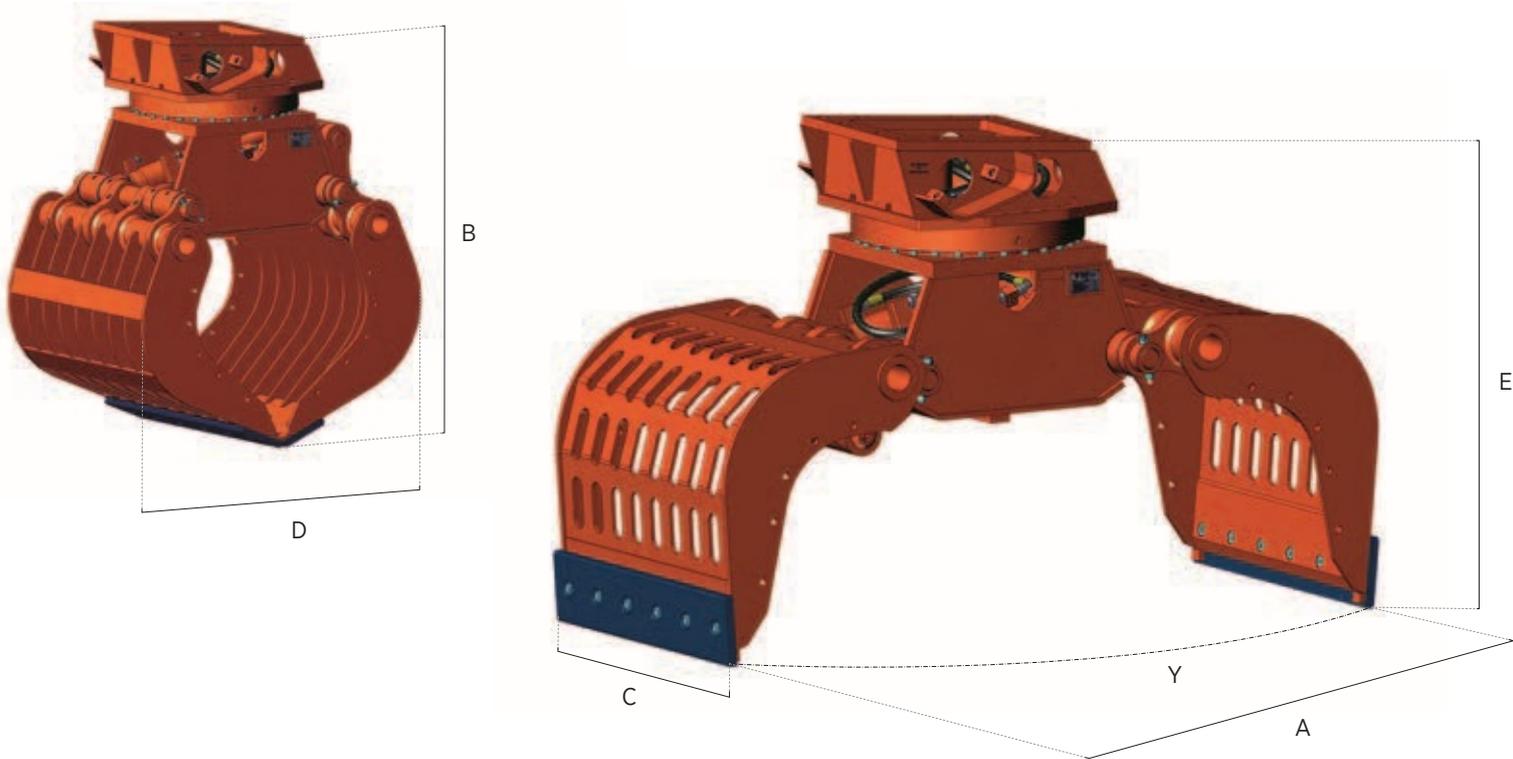
- Rippenschalen
- Lochblechschalen
- geschlossene Schalen
- seitlich mit oder ohne Halte-Zacken
- seitlich geschlossen
- Messer geschraubt, drehbar/wendbar
- Messer mit Zahnsystemen

Wartungsfreundlich

- Drehvorrichtung: hydraulisch angetriebenes, Drehsystem HWRI [ab USG 155 doppelt gelagert] mit 360 ° Endlosdrehung, und Drosseln für konstante und optimale Umdrehungsgeschwindigkeit ermöglicht ein exaktes Positionieren.
- Hydraulischer Motor innenliegend
- Zylinder zuverlässig geschützt
- Alle beweglichen Teile gelagert und abschmierbar
- Schläuche durch eine enge Schlauchführung geschützt

Universal-/Abbruch-Sortiergreifer Serie DSG-C

 3,5 – 70 t  0,4 – 3,9 t



Modell		DSG-C45	DSG-C55	DSG-C85	DSG-C95	DSG-C115	DSG-C155	DSG-C195	DSG-C245	DSG-C285	DSG-C395
Baggergewicht	[t]	3,5 – 6,5	4,5 – 11	8 – 16	12 – 19	14 – 22	20 – 35	23 – 40	27 – 47	34 – 52	43 – 67
Gewicht (ohne Anbauplatte)	[kg]	405	445	840	970	1040	1530	1890	2480	2800	4070
Öffnungsweite A	[mm]	1400	1540	1650	1960	1960	2050	2170	2280	2480	2800
Höhe geschlossen B	[mm]	1085	1160	1310	1490	1490	1615	1735	1835	1950	2080
Schnittbreite C	[mm]	600	700	800	800	920	1020	1205	1250	1500	1500
Breite geschlossen D	[mm]	875	920	1070	1180	1180	1305	1370	1370	1490	1750
Höhe offen E	[mm]	960	1000	1160	1250	1250	1405	1450	1620	1675	1810
Schliesskraft Y	[t]	2	4	5	8	8	11	14	21	21	24
Volumen ca.	[m ³]	0,2	0,25	0,4	0,5	0,6	0,8	0,95	1,0	1,3	1,5
Betriebsdruck max.	[bar]	300	300	350	350	350	350	350	350	350	350
Ölbedarf	[l/min]	40	50	100	120	120	160	170	200	200	250

Rotation 360° endlos, rollengelagerter Drehkranz

Betriebsdruck max.	[bar]	210	210	210	210	210	210	210	210	210	250
Ölbedarf max.	[l/min]	10	10	10/20	10/20	10/20	10/20	20/40	20/40	20/40	20/40
Anzahl Motoren		1	1	2	2	2	2	2	2	2	2