

- Geschraubte Anbauplatte
- Hydraulische Rotation 360°: Motor / Drehkranz
- 2 vertikale Zylinder, Versorgung über die Kolbenstange
- Gehäuse aus hochelastischem HLE Stahl
- Bolzen spezialgehärtet
- Betonkiefer (BF, CB und BB) mit Armierungsmesser
- Ideal zum Abbruch von Beton oder Stahlstrukturen

**OPTIONEN :**

SPEED VALVE = Geschwindigkeitsventil (Erhöhung der Geschwindigkeit) oder BOOSTER (Druckmultiplikator)  
➔ Optimierung und Verkürzung der Zykluszeiten



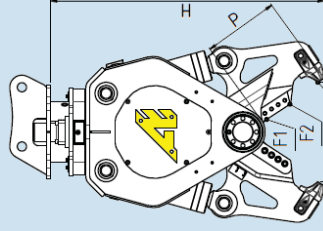
CU007 mit Kiefer CB



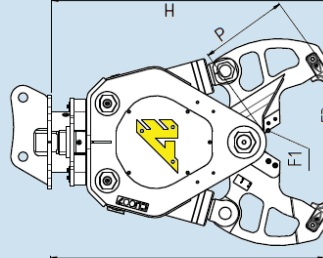
CU007 mit Kiefer BB

# CU007 und CU008

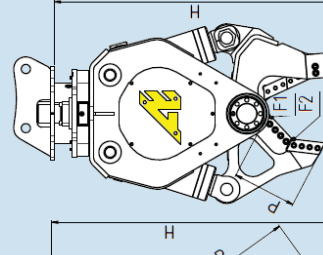
Universalscheren mit austauschbaren Kiefern



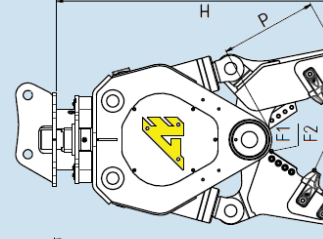
BF: Beton / Stahl



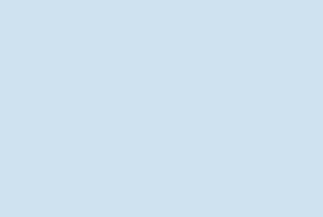
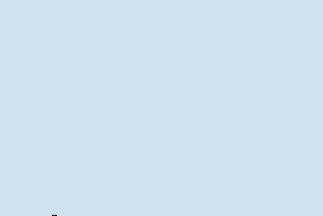
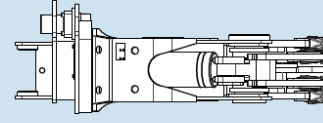
CB: Betonschere



CF: Stahlschere



BB: Betonpulverisierer



CE	kg	H mm	O mm	P mm	L** mm	F1			F2			F3			mm ***	IPE mm	L/Min Bar	L/Min Bar	360°	Zykluszeit gesamt ****	
						t	t	t	t	t	t	t	Sek	t							
CU007BF-SV	640	1340	500	370	50	167	65	46	140	300 max	200 mini	300 max	200 mini	300 max	200 mini	70 / 100	70 / 100	15	360°	3.7	t
CU007BF-BOOST						184	72	50												3.6	
CU007CB-SV	650	1400	600	420	60	160	-	43	-	300 max	200 mini	300 max	200 mini	70 / 100	70 / 100	15	360°	3.7	6 / 10		
CU007CB-BOOST						176	-	45										3.6			
CU007CF-SV	690	1370	320	310	210	150	65	52	160	300 max	200 mini	300 max	200 mini	70 / 100	70 / 100	15	360°	3.7	t		
CU007CF-BOOST						162	70	56										3.6			
CU007BB-SV	750	1450	540	470	320	160	51	37	-	300 max	200 mini	300 max	200 mini	70 / 100	70 / 100	15	360°	3.7	7 / 10		
CU007BB-BOOST						176	55	40										3.6			
CU008BF-SV	730	1440	500	370	50	167	65	46	140	300 max	200 mini	300 max	200 mini	70 / 100	70 / 120	15	360°	3.7	t		
CU008BF-BOOST						184	72	50										3.1			
CU008CB-SV	740	1500	600	420	60	160	-	43	-	300 max	200 mini	300 max	200 mini	70 / 100	70 / 120	15	360°	3.7	9 / 13		
CU008CB-BOOST						176	-	45										3.1			
CU008CF-SV	780	1470	320	310	210	150	65	52	160	300 max	200 mini	300 max	200 mini	70 / 100	70 / 120	15	360°	3.7	t		
CU008CF-BOOST						162	70	56										3.1			
CU008BB-SV	840	1550	540	470	320	160	51	37	-	300 max	200 mini	300 max	200 mini	70 / 100	70 / 100	15	360°	3.7	t		
CU008BB-BOOST						160	51	37										3.7			

\* Gewicht mit geschraubter Anbauplatte (±3 %) \*\* Breite der Kiefer \*\*\* Schneidkapazitäten für Stahl S235J2 (E24-2) in einem Schnitt. Größere Elemente können in mehreren Schnitten zertrennt werden. \*\*\*\* Zykluszeit ohne Last mit maximaler Ölmenge